

## **Ausblasanlage für runde Filterpatronen**

**Die HOFFMANN MINERAL GmbH baut Neuburger Kieselerde im Tagebau im Raum Neuburg an der Donau ab. Diese Kieselerde eignet sich unter anderem als Zuschlagstoff für Poliermittel in der Autopflege. Die Feinteiligkeit der gewonnenen Erden kann bei der Handhabung und Verarbeitung zur Bildung lungengängiger Stäube führen. Das längerfristige Einatmen dieser Stäube kann bei hoher Staubkonzentration Silikose verursachen. Bei der HOFFMANN MINERAL GmbH wird deshalb bereits seit den 1930er-Jahren verstärktes Augenmerk auf den Staubschutz gelegt.**

Die Erdbaumaschinenführer in den Tagebauen haben die Luftfilter der zehn im Einsatz befindlichen Maschinen bisher mehrmals pro Woche gereinigt. Dies erfolgte in der Regel im Freien vor Ort durch Ausblasen der Filter mit Druckluft. Dabei kam die persönliche Schutzausrüstung gegen Staub und Lärm zum Einsatz.

Dr.-Ing. Karlheinz Schmidt, Roland Müller, Stefan Schmid, Theo Weidacher von der HOFFMANN MINERAL GmbH und Bernd Blei von MSB-Erdbewegungen haben jetzt gemeinsam mit der Firma Munder Engineering GmbH & Co. KG eine automatische Ausblasanlage für runde Filterpatronen entwickelt. Die Anlage reinigt die unterschiedlichen Patronen nach einem vorher einzugebenden Programm. Die Staubpartikel werden durch eine angeschlossene Absauganlage aufgenommen. Das Absaugen kann alternativ auch durch einen Industriestaubsauger erfolgen. Größere Schmutzpartikel werden in einer Wanne gesammelt.

Die Maschinenführer nehmen seit Inbetriebnahme der neuen Ausblasanlage die verschmutzten Filterpatronen mit in den Stammbetrieb und reinigen die Filter, ohne einer Staub- oder Lärmbelastung ausgesetzt zu sein.

Die Branchenprävention Bergbau der BG RCI verleiht Dr.-Ing. Karlheinz Schmidt, Roland Müller, Stefan Schmid und Theo Weidacher von der HOFFMANN MINERAL GmbH sowie Bernd Blei von MSB-Erdbewegungen für ihren wertvollen Beitrag zum Gesundheitsschutz den Sonderpreis 2013.

Jahr:

**2013**

Kategorie:

**Gesundheitsschutz**

Kontakt: